



MD-1000W/1500W 单波长直接半导体激光器

使用手册

版权说明

此用户手册版权为深圳市创鑫激光股份有限公司（以下简称“创鑫激光”）所有，创鑫激光保留所有权。除了版权法所允许的情况外，任何第三方单位或个人，未经创鑫激光许可，不得出于任何目的通过任何途径及媒介在可检索的系统上复制、改编、传播或出版此文档，复制件应保留相应版权和原始版本的所有声明。

创鑫激光确信本手册提供的信息是正确可靠的，但不作任何保证、陈述、表达或暗示此文档可用作其他场合的应用参考，且不承担任何因使用此文档侵犯专利或侵犯任何第三方权利所致的法律责任。因使用文档可能导致的间接或直接损伤相关设备的情况，创鑫激光不负任何责任。

本文档中出现的创鑫激光和创鑫激光标志已被深圳市创鑫激光股份有限公司注册为商标。此商标无违反任何商标法的规定。创鑫激光对文档信息中所出现的专利或知识产权不授予任何权利。

对此文档中任何信息的改动和调整，恕不另行通知。

引 语

欢迎您使用深圳市创鑫激光股份有限公司研发生产的 MD 系列单波长半导体激光器产品，为便于更好使用及维护您的激光器设备，我们组织人员编撰了本文档。由于编者本身水平有限，文档难免存在纰漏，用户在使用过程中如有任何的意见和建议，也请不吝赐教，以帮助我们不断修订完善。再次感谢您使用创鑫激光的产品！

在使用本产品前，请您仔细阅读创鑫激光提供的《MD 单波长直接半导体激光器用户手册》，以熟悉操作和维护本设备。我们强烈推荐操作人员在操作设备前，阅读本手册的第 2 章《安全信息》。

本手册将作为随机附件，为我们现有客户或潜在客户提供重要操作、安全及其他方面的信息。

请您务必仔细阅读使用手册，以防止造成不必要风险。

公司简介

深圳市创鑫激光股份有限公司成立于 2004 年，是国内首批成立的光纤激光器制造商之一，也是国内首批实现在光纤激光器、光学器件两类核心技术上拥有自主知识产权并进行垂直整合的国家高新技术企业之一。公司现已发展成为国际知名的光纤激光器及核心光学器件研发、生产和销售为一体的激光器厂商，是国内市场销售额排名第二的国产光纤激光器制造商。

公司专业从事光纤激光器的研发、生产和销售，主要包括脉冲光纤激光器、连续光纤激光器和直接半导体激光器等系列产品，并实现了泵源、合束器、光纤光栅、隔离器、激光输出头、剥模器、声光调制器、模式匹配器等光学器件自主生产。产品广泛应用于打标、雕刻、切割、钻孔、熔覆、焊接、表面处理、快速成形及增材制造等加工工艺。

了解更多信息，欢迎进入深圳市创鑫激光股份有限公司官网：

<http://www.maxphotonics.com>



深圳市创鑫激光股份有限公司

地址：深圳市宝安区沙井芙蓉工业区芙蓉三路创鑫激光产业园

官网：<http://www.maxphotonics.com>

热线：400-900-9588

电话：+86-755-36869371

邮箱：info@maxphotonics.com

产品以最新设计为准，不另行通知

公司简介.....	1
第一章 特性说明	4
第二章 安全信息	5
1- 安全规定	5
2- 激光防护	6
3- 引用标准	6
4- 一般安全指示	7
5- 更多安全信息	11
第三章 产品描述	12
1- 特性简介	12
2- 模块配置	12
3- 激光器型号说明	12
4- 合格证	13
5- 前面板说明	13
6- 后面板说明	13
7- 光输出端子	14
第四章 详细规格	15
1- 光学特性参数表	15
2- 一般特性参数表	16
3- 水冷条件	16
4-QBH 水冷条件	17
5- 安装环境需求	18
6- 结构布局	19

第五章 拆装指南	20
1- 拆装步骤	20
2- 装箱清单	21
第六章 使用指南	22
1- 注意事项	22
2- 电源连接	22
3- 扩展接口	23
4- 光纤连接器检查和清洁指南	24
5- 启动步骤	26
6- 模式说明	27
7- 软件安装及使用说明	27
8- 故障列表	31
第七章 加工应用客户操作指导规范	32
1- 回返光的影响	32
2- 安装操作	32
第八章 服务与维修	34
1- 维修须知	34
2- 服务声明	34
第九章 保修声明	35
1- 综合条款	35
2- 保修限制	35

第一章 特性说明

MD 系列 1000-1500W 是创鑫激光开发的高效率、高可靠性、免维护的高功率激光器系列，采用水冷方式，波长范围 910-930nm，激光器效率 >45%。

创鑫激光 MD 系列激光器属于四类（Class 4）激光器产品，产品的设计和测试都充分考虑了安全性。

激光独特属性可能会引起安全危害，不能简单地视为其他光源，所有操作或靠近激光器的人员必须注意到这些特殊的危害，因此，创鑫激光建议：请严格遵守本手册中出现的所有警告内容及安全提示，以确保操作安全和最佳的使用性能，在对本设备进行操作、维修和服务等过程中，为保证操作使用人员的安全，请勿私自拆开设备。

本产品无用户需自行维修的零件、部件与组件。对私自拆装的激光器而造成设备或配件的损坏，创鑫激光将不予保修。

第二章 安全信息

1 - 安全规定

如下表所示，激光器操作过程中的所有安全警示标志包括：

安全标识	描述
	<p>警告： 对人体存在潜在的危害；（ 激光辐射）（ 电击）需要遵循一定的流程操作，否则可能会对您或他人的身体造成一定或致命的危害。操作时不要违反警告标识的要求，以确保操作人员的人身安全。</p>
	
	<p>对产品存在潜在的危害；需要遵循一定的流程操作，否则可能会损坏您的设备或元器件。操作时不要违反注意标识的要求，以确保设备的正常使用。</p>
无标识	<p>重要： 与产品操作有关的重要信息，请不要忽略这些信息。</p>

请知悉：

© 创鑫激光 MD 系列直接半导体激光器，波长范围 910~930 nm，不在可见光范围内，但这些光束可能会对视网膜和眼角膜造成不可逆转的损害。创鑫激光建议您在任何时候操作激光器时都必须佩戴合格且安全的防护眼镜。

2 - 激光防护

1. 激光防护要求

激光安全防护眼镜应以能够屏蔽激光器发出的整个波长范围内的激光为标准进行选用。操作激光器设备时，请根据激光设备的发射激光波长，合理选择安全防护眼镜并确保始终佩戴。如果该设备是一个激光可调谐或拉曼产品，它会发出超出该设备激光器正常输出波长范围的激光，防护时需对此进行相应的安全防护。

2. 激光防护设备商

创鑫激光为您推荐以下几种激光安全设备供应商提供的材料或装备：LaserVision USA、Kentek Corporation、Rochwell Laser Industries 等。

创鑫激光提供的这些供应商信息仅考虑到用户使用的方便性，对因使用上述供应商的产品所造成的任何问题不承担责任。

3- 引用标准

电磁兼容与抗干扰性：

EN 55011:2010

EN 55024:2010+A1:2015

EN 55032:2015

CISPR 11

FCC PART 15 Class A

ICES-003 issue 6, Class A

EN 61000-3-3:2013

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-4-2:2009
EN 61000-4-3:2006+A2:2010
EN 61000-4-4:2012
EN 61000-4-5:2014+A1:2017
EN 61000-4-6:2014
EN 61000-4-8:2010
EN 61000-4-11:2004+A1:2017

供电安全：

EN 61010-1:2010

激光安全：

EN 60825-1:2014

CDRH 21 CFR 1040.10

功能安全：

EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013

请知悉：

◎ 创鑫激光 MD 系列激光器性能符合 CE EMC 认证要求，且符合欧洲市场“EMC Directive”中所指定的 EMC 要求。

◎ 依据国家相关标准和要求，激光器必须根据输出功率和激光波长进行分类。按国家标准，创鑫激光高功率 MD 系列的激光产品属于 Class 4 类产品。

◎ 依据欧盟相关标准和要求，本产品属于 Class 4 类仪器（依据 EN 60825-1，章节 8）。

4 - 一般安全指示

1. 镜面反射

激光器输出口位置可能会产生二次激光束，并呈多个角度向外辐射。这种由于激光器主光束在平面反射后产生发散光束的现象被称作镜面反射。尽管二次激光束的能量远小于主激光束的能量，但这种强度也可能对诸如人的眼睛、皮肤或一些

材料表面造成伤害。

警告：

◎ 由于激光辐射光不可见，您必须格外谨慎操作以避免或减少镜面反射。

2. 配件安全须知

激光器相关的光学配件所集成的光敏元件可能会因激光曝晒而受到损害，诸如：视频摄像头、光电倍增管和光电二极管等。需注意相关的器件防护。

警告：

◎ 创鑫激光 MD 系列激光器的输出激光强度足以切割或焊接金属、灼伤皮肤、衣物和油漆、点燃挥发性物质，如酒精，汽油，乙醚等。因此在操作使用过程中，请务必对激光器周围的易燃物品进行隔离。

3. 光学操作须知

创鑫激光强烈建议您在操作激光器前，阅读下述操作要点：

- (1) 电源启动时，请勿直接对视激光器出光孔；
- (2) 避免激光器及相关光学输出器件摆放位置与眼睛处于同一水平线上；
- (3) 激光器输出口需配备安装激光束外壳；
- (4) 请确保激光器开启前取掉激光器的尾盖，否则会造成激光器光纤输出头不可逆转的损毁；
- (5) 根据该激光器输出功率和波长要求合理选择安全防护装备，以确保操作人员安全；
- (6) 放置激光器空间的门需带有联锁控制，并加贴警告标识以限定操作激光器安全区域；
- (7) 请勿在黑暗的环境中使用激光器；
- (8) 在没有安装光耦合光纤或光输出连接器情况下，严禁开启激光器；
- (9) 请确保在激光器已关闭、电源已断开进行安装或拆卸切割头或准直器等操作；
- (10) 进行调试校准及调焦工作时，请在低功率输出条件下进行，调试完成后，

再慢慢增加至高功率；

(11) 如不严谨遵循本文档所指引的方式操作设备，可能会削弱设备的保护装置及使用性能，对此创鑫激光将不予保修。

注意：

◎ 激光器光路输出会接到具有抗反射涂层的透镜再发出，如果您的激光器后级光路具有该种光学镜片，请您在使用激光器之前，对激光器输出头镜片和后级镜片进行严格检查，确保镜片上没有灰尘和其他任何杂物存在。任何肉眼可见的附着物都会对镜片造成严重损伤，导致烧毁激光器或者任何后级光路设备。

◎ 请参阅《光纤连接器检查和清洁指南》遵循镜片的清洁检查流程。

◎ 请谨慎小心激光器切割作业时可能产生的炙热现象或熔融的金属碎颗粒。

◎ 进行激光器输出调试校准时，需设定激光器在低功率输出条件下经由红外线检测激光器输出斑点质量，再逐渐增大输出功率。

警告：

◎ 根据该激光器输出功率和波长要求合理选择安全防护装备。

◎ 请勿直接对视光纤或准直器，并确保每次操作过程始终佩戴安全防护眼镜。

4. 电气操作须知

创鑫激光强烈建议您在操作激光器前，阅读下述操作要点：

(1) 请确保设备外壳良好的接地，接地回路中任意点的中断都可能导致人身伤害；

(2) 与设备相连的电源，使用前请务必确认已连接了保护地；

(3) 为降低火灾的危险，在必要时更换线路保险丝只能是同类型、同等级，且不能使用其他保险丝或材料代替；

(4) 确保激光器输入交流电压为正常交流市电电压（单相交流电 200-240VAC-1000X；单相交流电 200-240VAC-1500X；三相交流电 360-440VAC-1500X 可选），且接线正确，任何错误的接线方式，都有可能造成人身或设备的伤害；

(5) 本产品无用户需自行维修的零件、部件或与组件，所有检修作业需创鑫激光的专业人员完成；

(6) 请勿卸下机壳，擅自拆装激光器和破坏相关标签，将有触电或灼伤的危险；

(7) 任何私自拆装后的产品不再享受保修权利。

警告：

◎ 激光器的输入电压为（单相交流电 200-240VAC-1000X；单相交流电 200-240VAC-1500X；三相交流电 360-440VAC-1500X 可选），存在触电电击的危险。所有相关的电缆和连接线都存在潜在危害。

5. 激光器操作环境要求

为确保激光工作区安全，应使用合适的外壳。这包括但不限于激光安全标志、联锁装置等危险防范工作，激光和工作表面之间的相互作用，会由于高温产生气体、火花和碎片，可能会构成额外的安全危害。相应的操作人员需经过一定的考核培训，并熟悉、掌握激光操作的常规安全规范。

请注意输出组件安装不可与眼睛同一水平。由于激光和金属材料的相互作用，会产生高强度的紫外线或可见光的辐射，请确保激光器加有保护罩，避免辐射对眼睛或身体的其他部位造成损害。

创鑫激光推荐您按照如下的措施操作，以便延长激光器的使用寿命：

(1) 请确保工作区域保持适当通风并将激光器放置在有温湿度控制和防尘功能的机柜内，切勿将激光器暴露在高温、高湿环境下。

(2) 在高温下运行设备会加速老化、增加电流阈值、降低激光器灵敏度和转换效率。如设备过热，请停止使用，并向创鑫激光寻求帮助。

注意：

◎ 请谨慎操作设备以免对设备造成意外损坏。

◎ 激光器如果放置在 0°C 以下环境，请务必在冷水机水槽中添加相应比防冻液。如果长时间机器不用，请务必将进出水道里的水排放干净（建议使用高压气枪），以防止残留水结冰损坏通水器件。

5- 更多安全信息

如果您需要获取更多的激光器安全方面的信息，请参考：

Laser Institute of America(LIA)

13501 Ingenuity Drive, Suite 128

Orlando,Florida 32826

Phone:407 380 1553,Fax: 407 380 5588

Toll Free:1 800 34 LASER

American National Standards Institute

ANSI Z136.1, American National Standard for the Safe Use of Lasers
(Available through LIA)

International Electro-technical Commission

IEC 60825-1, Edition 1.2

Center for Devices and Radiological Health

21 CFR 1040.10 - Performance Standards for Light-Emitting Products

US Department of Labor - OSHA

Publication 8-1.7 - Guidelines for Laser Safety and Hazard Assessment.

Laser Safety Equipment

Laurin Publishing

Laser safety equipment and Buyer's Guides

第三章 产品描述

1- 特性简介

MD 系列 1000-1500W 直接半导体激光器是一款紧凑而高效的高功率激光器，它具有高功率、免维护、高电光转换效率等特性，可用于不锈钢、碳钢、铝板等金属材料的焊接、熔覆、钻孔，在钣金焊接、五金加工、家电制造、汽车制造等领域应用广泛。

主要特性：

- (1) 高质量的激光输出
- (2) 高功率、高效率
- (3) 高可靠性，寿命长
- (4) 紧凑，坚固包装
- (5) 扩展编程接口

应用领域：

- (1) 工业应用
- (2) 科学研究

2- 模块配置

创鑫激光提供了许多可配置模式，本手册会对所有模式进行详细说明，请参阅第 6 章《使用指南》。

3- 激光器型号说明

型号命名	型号含义
MD-1000W	表示创鑫激光 1000W 单波长直接半导体激光器
MD-1500W	表示创鑫激光 1500W 单波长直接半导体激光器

4- 合格证

创鑫激光保证，激光器产品在装运发出之前，对该产品已进行全面测试及检查并符合公布的规格。请您在收到产品后，检查是否因运输过程出现包装和配件的损坏。如有明显损坏，请立即联系创鑫激光。

5- 前面板说明



名称	功能说明
钥匙开关 (OFF/ON)	激光器电源开关
急停开关 (EMERGENCY STOP)	紧急停止开关
启动开关 (START)	外控开启激光按钮
ALARM 指示灯	激光器异常状态报警指示灯
ACTIVE 指示灯	激光器正常状态指示灯
POWER 指示灯	激光器电源指示灯

6- 后面板说明



名称	功能说明
CTRL	激光器外部控制接口
AC 220V (MD-1000)	200-240VAC 交流电源输入
POWER (MD-1000)	200-240VAC 交流电开关
AC 220V (MD-1500) (AC 380V 可选) (G4)	200-240VAC (360-440VAC 可选) 交流电源输入
POWER (MD-1500)	200-240VAC (360-440VAC 可选) 交流电开关
WATER OUT	激光器水冷出水口
WATER IN	激光器水冷进水口
OPTICAL OUTPUT	激光输出口
ETHERNET	以太网口

7- 光输出端子

1. 光纤输出头

光纤头与保护窗口对应使用，损坏后可进行更换。保护窗清洁用品与方法请参考 6.4 光纤连接器检查和清洁指南。

请确保使用前去掉 QBH 头黑色尾端盖，其通常是与激光器放在一起。

光纤输出头 (G4.1 QBH 头)



光纤输出头 (G4 QBH 头)



第四章 详细规格

1- 光学特性参数表

序号	特性参数	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
1	工作模式	连续 / 脉冲				
2	偏振态	随机				
3	输出功率 MD-1000	100% 连续		1000		W
	输出功率 MD-1500	100% 连续		1500		
4	功率调节范围		10		100	%
5	中心波长	100% 连续	910	920	930	nm
6	光谱带宽 (3dB)	100% 连续		3	5	nm
7	短时功率稳定性	100% 连续 >1h		±1	±3	%
8	长时功率稳定性	100% 连续 >24h		±2	±5	%
9	光束质量 BPP	100% 连续 (300μm)		25	28	mm x mrad
		100% 连续 (400μm)		30	33	
10	激光开启时间	10% → 90% 输出		50	100	μs
11	激光关闭时间	90% → 10% 输出		50	100	μs
12	调制频率	100% 输出			20	KHz
13	指示红光功率	100% 输出	150			μW
14	光纤线缆长度			15		m
15	输出光纤芯径		300@1000W 400@1500W			μm
16	光纤线缆弯曲半径		200			mm
17	输出方式	标准 QBH				

2- 一般特性参数表

序号	特性参数	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
1	工作电压		180	220	240	VAC
2	输入功率 MD-1000X	100% 输出			2.2	KW
	输入功率 MD-1500X	100% 输出			3.3	
3	工作环境温度		10		40	°C
4	工作环境相对湿度		10		85	%
5	冷却方式	水冷				
6	存贮温度		-10		60	°C
7	整机尺寸	482.6*550*133 (W*D*H)				mm
8	整机重量 MD-1000	32±2				kg
	整机重量 MD-1500	36±2				

3- 水冷条件

序号	特性	参数		单位
1	冷却方式	水冷		
2	环境温度	≥ 30	< 30	°C
	冷水机设定温度	夏天 26	冬天 22	°C
3	水压	≥ 3		bar
4	MD-1000 水流量要求	10		L/min
	MD-1500 水流量要求	15		
5	MD-1000 冷水机额定制冷量要求	2.5		kw
	MD-1500 冷水机额定制冷量要求	3.5		

注意：

◎ 冷水机需在环温 40°C，出水温度为 26°C 的工况条件下满足上表要求的制冷量；

◎ 上述推荐的水压要求主管路的压降 $\Delta p \leq 0.5\text{bar}$ ，如超出该值，需相应提高主回路水压；

◎ 冷却水及滤芯，需要一个月更换一次；冬天（指 0°C 及以下低温环境）来临之前需将冷却水更换为合适的防冻液（如，乙二醇防冻液，严禁过量添加，防冻液导热系数低，过量添加易引起散热不良）。冬季结束后，需将防冻液更换回蒸馏水并更换滤芯，恢复一个月一次的维护频率。

4-QBH 水冷条件

冷却方式	水管尺寸要求	水流量 (L/min)	水压 (bar)	冷却水温 ($^{\circ}\text{C}$)
水冷	外径 * 内径 = $\Phi 6 * \Phi 4$	≥ 2	≥ 3	28-30

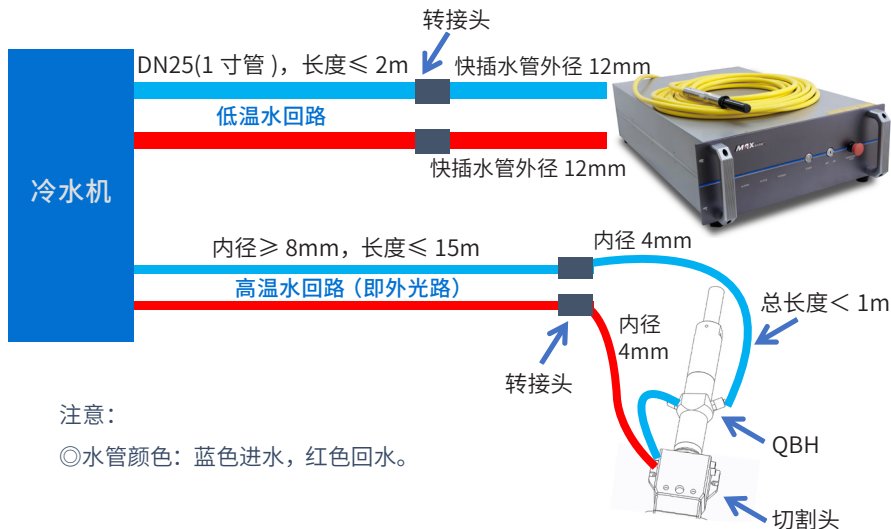
注意：

◎ 外光路管路内径 $\geq 8\text{mm}$ ，长度 $\leq 15\text{m}$ ；

◎ 从外光路转接后连接 QBH 的 $\Phi 6$ 管路的长度 $\leq 1\text{m}$ ；

◎ QBH 与切割头串联连接；

◎ 上述推荐的外光路水压要求切割头的压降 $\Delta p \leq 1.5\text{bar}$ ，如超出该值，需相应提高外光路水压。



5- 安装环境需求

- 1、光纤输出头安装的环境空气洁净度等级需求：1000级或更严格等级。建议配置相应标准净化工作台；
- 2、激光器工作环境温度：10°C – 40 °C；
- 3、激光器工作湿度：10% - 85%；
- 4、避免激光器在下图红色凝露危险区域工作，具体控制标准如下：

相对湿度% 环温(°C)	环境温度、相对湿度、露点对照表													
	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
10	-7.0	-5.0	-3.0	-1.3	0.0	1.5	2.5	3.6	4.8	5.8	6.7	7.6	8.4	9.2
11	-6.5	-4.0	-2.0	-0.5	1.0	2.5	3.5	4.8	5.8	6.7	7.7	8.6	9.4	10.2
12	-5.0	-3.0	-1.0	0.5	2.0	3.3	4.4	5.5	6.7	7.7	8.7	9.5	10.9	11.2
13	-4.5	-2.0	-0.2	1.4	2.8	4.1	5.3	6.6	7.7	8.7	9.6	10.5	11.4	12.2
14	-3.2	-1.0	0.7	2.2	3.5	5.1	6.4	7.5	8.6	9.6	10.6	11.5	12.4	13.2
15	-2.3	-0.3	1.5	3.1	4.6	6.0	7.3	8.4	9.6	10.6	11.6	12.5	13.4	14.2
16	-1.3	0.5	2.4	4.0	5.6	7.0	8.3	9.5	10.6	11.6	12.6	13.4	14.3	15.2
17	-0.5	1.5	3.2	5.0	6.5	8.0	9.2	10.2	11.5	12.5	13.5	14.5	15.3	16.2
18	0.2	2.3	4.0	5.8	7.4	9.0	10.2	11.3	12.5	13.5	14.5	15.4	16.4	17.2
19	1.0	3.2	5.0	7.2	8.4	9.8	11.0	12.2	13.4	14.5	15.4	16.5	17.3	18.2
20	2.0	4.0	6.0	7.8	9.4	10.7	12.0	13.2	14.4	15.4	16.5	17.4	18.3	19.2
21	2.8	5.0	7.0	8.6	10.2	11.0	12.9	14.2	15.3	16.4	17.4	18.4	19.3	20.2
22	3.5	5.8	7.8	9.5	11.0	12.5	13.8	15.2	16.3	17.3	18.4	19.4	20.3	21.2
23	4.4	6.8	8.7	10.4	12.0	13.5	14.8	16.2	17.3	18.4	19.4	20.4	21.3	22.2
24	5.3	7.7	9.7	11.4	13.0	14.5	15.8	17.0	18.2	19.3	20.4	21.4	22.3	23.1
25	6.2	8.6	10.5	12.3	14.0	15.4	16.8	18.0	19.1	20.3	21.3	22.3	23.2	23.9
26	7.0	9.4	11.4	13.2	14.8	16.3	17.7	19.0	20.1	21.2	22.3	23.3	24.2	25.1
27	8.0	10.3	12.2	14.0	15.8	17.3	18.7	19.9	21.1	22.2	23.2	24.3	25.2	26.1
28	8.8	11.2	13.2	15.0	16.7	18.0	19.6	20.9	22.0	23.0	24.2	25.2	26.2	27.1
29	9.7	12.0	14.0	15.9	17.6	19.2	20.5	21.3	23.0	24.1	25.2	26.2	27.2	28.1
30	10.5	12.9	14.9	16.8	18.5	20.0	21.4	22.8	23.9	25.1	26.2	27.2	28.2	29.1
31	11.4	13.8	15.9	17.8	19.4	20.9	22.4	23.0	24.8	26.0	26.9	28.2	29.2	30.1
32	12.2	14.7	16.8	18.6	20.3	21.9	23.3	24.6	25.8	27.0	28.1	29.2	30.1	31.1
33	13.0	15.6	17.6	19.6	21.3	22.9	24.2	25.6	26.8	28.0	29.0	30.1	32.1	32.1
34	13.9	16.5	18.6	20.5	22.2	23.8	25.2	26.5	27.7	29.0	29.5	31.1	32.1	33.1
35	14.9	17.4	19.5	21.4	23.0	24.6	26.2	27.5	28.7	29.9	31.0	32.1	33.1	34.1
36	15.7	18.1	20.3	22.2	24.0	25.0	27.0	28.4	29.0	30.9	32.0	33.1	34.1	35.2
37	16.6	19.2	21.2	23.2	24.9	26.5	27.9	29.5	30.7	31.8	33.0	34.1	35.2	36.2
38	17.5	19.9	22.0	23.9	25.8	27.4	28.9	30.3	31.5	32.0	33.9	35.1	36.0	37.0
39	18.1	20.8	23.0	24.9	26.6	28.3	29.8	31.2	32.5	33.8	34.9	36.2	36.8	38.1
40	19.2	21.6	23.8	25.8	27.6	29.2	30.7	32.1	33.5	34.7	35.8	36.8	38.1	39.1

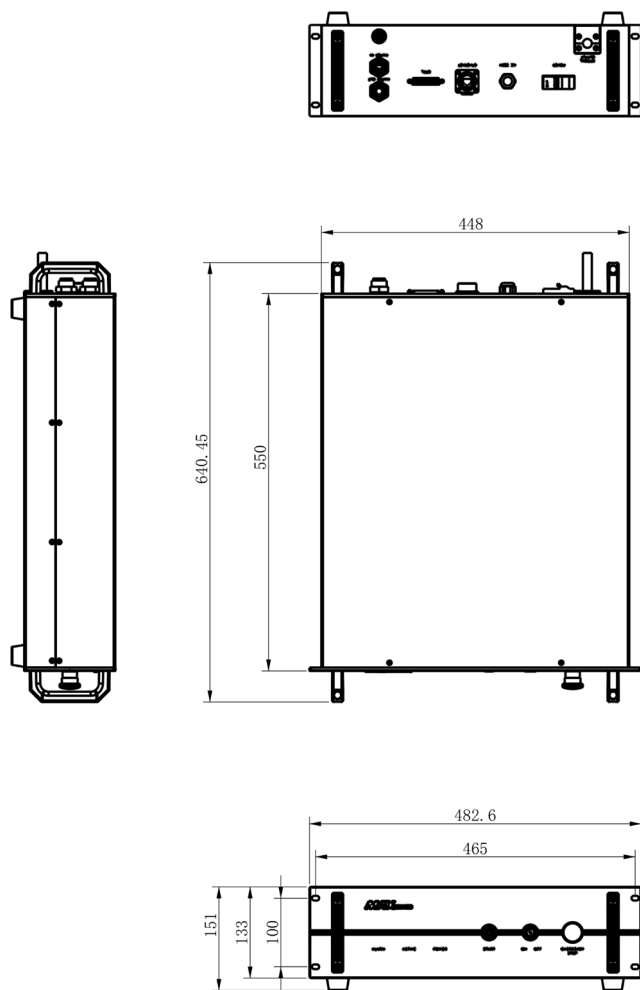
注意：

◎ 为了保证激光器良好的运行环境，减少因凝露而带来的故障发生概率。强烈建议为激光器准备一个空调房，使得空调房内温度 $\leq 30^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $\leq 70\%$ 。冷水机应与激光器分别放置在不同的空间，严禁将冷水机放置在激光器空调房内。

◎ 激光头在环温下工作，为了避免激光头结露，需要将外光路的冷却水温度调至室温，严禁使用低温冷却水冷却激光头。

6- 结构布局

激光器三视图 (单位: mm)



第五章 拆装指南

1- 拆装步骤

激光器属于精密贵重物品，创鑫激光推荐您按如下步骤，依步拆装包装箱：

- (1) 将装有激光器设备的包装箱放置在水平平台上，如地板或大桌子；
- (2) 打开主包装箱，移除泡沫遮挡板；
- (3) 激光器顶板上放置有光纤，请小心取出，确保光纤铠缆的最大弯曲半径 $>200\text{mm}$ ，取出时，建议三人配合操作，两人抬出激光器主体，另一人负责取出铠缆。
- (4) 移除泡沫遮挡板，取出配套物品。
- (5) 请对照《装箱清单》清点配件。
- (6) 请妥善保存拆箱后的所有物品，以防日后运输或存储需要。

注意：

◎ 如收到产品后发现外包装或内部器件有任何损坏，请马上与创鑫激光或当地代表联系。

2- 装箱清单

序号	名称	规格型号	单位	数量
1	半导体激光器	MD XXXX	台	1
2	外部控制线	3 米	条	1
3	电源钥匙		把	2
4	擦镜纸		张	4
5	QBH 水管样管	$\Phi 6 \times 4 \text{mm}$	条	1
6	激光器水管样管	$\Phi 12 \times 8 \text{mm}$	条	1
7	网线	10m	条	1

第六章 使用指南

1- 注意事项

注意：

- ◎ 请参考第 4 章《详细规格》选择合适的电源。
- ◎ 请参考第 2 章《安全信息》检查激光器的外围工作配置环境是否符合要求。

2- 电源连接

激光器电源输入线需要接单相交流电，请务必确保地线连接状态良好，以免地线的接触不良对激光器造成潜在的损坏。

为保证安全特性，创鑫激光强烈建议您在供电单元与激光器之间串联接入一个 32A 断路器（空气开关）。电源要靠近设备的供电单元，以便断开连接。

如果您对电源连接仍有其它疑问，请查阅第 4 章《详细规格》确定产品电气规格。



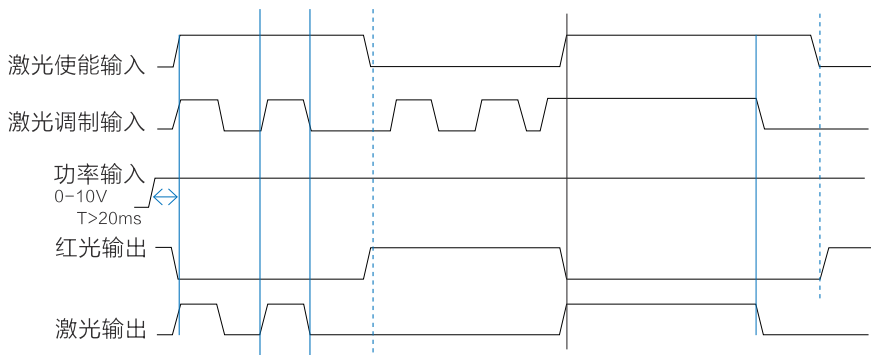
3- 扩展接口

激光器 CTRL 接口是一个高质量的 DB25 接口，提供了多种信号用于激光器的功能控制，具体描述如下：

CTRL 接口定义表

CTRL 接口插孔序号	接线颜色	功能	说明
18	红色	使能输入 +	HIGH:20VDC \leq V \leq 24VDC LOW:0VDC \leq V \leq 5VDC 5mA \leq I \leq 15mA
5	红白	使能输入 -	
17	黑色	调制输入 +	HIGH:20VDC \leq V \leq 24VDC LOW:0VDC \leq V \leq 5VDC 5mA \leq I \leq 15mA
4	黑白	调制输入 -	
16	黄色	外部出光 +	HIGH:20VDC \leq V \leq 24VDC LOW:0VDC \leq V \leq 5VDC 5mA \leq I \leq 15mA
3	黄黑	外部出光 -	
15	绿色	DA (0-10V) 输入 +	控制激光输出功率 (1V-10%, 10V-100%)
2	绿白	DA (0-10V) 输入 -	
14	棕色	故障输出 1	干接点输出，ON- 故障，OFF- 正常，（触点电压 V \leq 30VDC，触点电流 I \leq 100mA）
1	棕白	故障输出 2	
19	蓝	互锁 +	± 短接：激光器正常控制出光 ± 断开：激光器锁止，不能出光
6	蓝白	互锁 -	
地线	绿黄	地线	

外部控制信号时序



4- 光纤连接器检查和清洁指南

1. 工具

清洁光纤连接器，您需要如下器材：

- (1) 无粉橡胶手套或指套
- (2) 无绒的光纤清洁布和棉签
- (3) 无水乙醇，即酒精（光学级，纯度 >99.5%）
- (4) 压缩空气（无油，无水）
- (5) 显微镜
- (6) 光源（手电筒或手机指示灯）

注意：

◎ 在使用激光器光纤连接头前，请对保护镜片的清洁状态及受损程度进行检查。使用有灰尘或已受损的光纤连接头会导致激光器严重损坏。

◎ 因使用不干净的光纤连接器而导致激光器损坏，创鑫激光不承担任何责任。

◎ 私自篡改光纤连接器，产品将不再享有创鑫激光的保修权利。

重要：

◎ 请在卫生环境下，佩戴无粉手套或指套清洁产品。因操作不当或使用不正确的清洁程序或化学品造成光纤连接头损坏，创鑫激光将不予以保修。

◎ 清洁时，无水乙醇浓度需大于 99.5%。

2. 操作步骤

请按照如下流程对光纤连接器进行清洁维护：

- (1) 关闭激光器开关并且将钥匙开关置“OFF”位置；
- (2) 摘掉连接器的保护套筒（黑色），用光学清洁布蘸酒精，并擦拭整个连接器表面（此时内盖请勿打开）；
- (3) 将光纤连接器固定在显微镜下（放大倍数为 20 倍），然后取下白色保护内盖；
- (4) 调节显微镜的焦距，使连接器保护镜片表面在显微镜下可以清晰成像；
- (5) 仔细观察保护镜片表面，如果发现灰尘或者微小颗粒，则使用棉签清洁。

步骤如下：

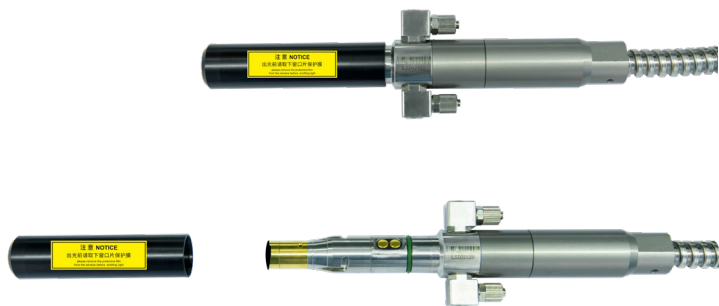
- ① 棉签上蘸足量的酒精，甩掉多余酒精；

- ②通过显微镜，将棉签放到保护镜片的灰尘处；
- ③用棉签轻轻擦拭灰尘，移到保护镜片边缘，棉签使用后要及时更换；
- ④将所有脏污擦拭后，再放到显微镜下观察进行最后一次确认。

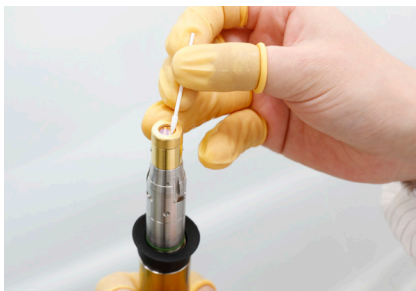
(6) 将擦拭干净的光纤连接器套上保护内盖和套筒；

(7) 将光纤连接器拿到切割头处，取下套筒和内盖，将光纤连接器迅速置于切割头内，并固定好（内保护盖要面朝下放置在清洁的表面或无绒棉布上）。

取下光纤保护套筒和内保护盖



显微镜上安装光纤连接器



棉签擦拭保护镜片

重要：

- ◎ 请勿重复使用无绒棉布或棉签。
- ◎ 请勿用手指触碰光纤连接器的保护镜片。
- ◎ 请勿用嘴直接吹保护镜片表面的脏污，导致可能带来新的脏污。
- ◎ 请勿用手指去触碰到清洁棉签的尖端。
- ◎ 请装回保护盖和套筒时不要忘记清洁。
- ◎ 使用压缩空气时，切勿从正面直接吹脏物，要采用侧面吹方式，以避免脏物潜入表面。
- ◎ 如光纤连接器不能立即装回光学部件上，请用压缩空气清洁过的保护盖盖住尾部。

5- 启动步骤

警告：

- ◎ 使用前确保所有的电气连接（包括冷水管）已经连接。如条件允许，所有的连接头必须用螺丝拧紧、固定。
- ◎ 在操作激光器时切勿直接对视输出光纤，并严格佩戴安全防护眼镜。
- ◎ 当进行接线操作时，请先关闭激光器所有的电源开关。

启动流程如下所示：

- (1) 启动冷水机；
- (2) 摘开准直器端帽；
- (3) 检查准直器端面干净且无杂物遮挡；
- (4) 确保急停开关处于打开状态；
- (5) 打开激光器供电电源；
- (6) 将前面板上的钥匙开关置“ON”位置；
- (7) 按下前面板上的 START 按钮（针对外控模式）。

6- 模式说明

激光器工作模式如下：

(1) 内部模式：通过控制软件控制激光输出及设置功率；可用于检测激光器是否正常工作，测试激光器功率。

(2) 外控模式：激光器可通过外控线（使能、调制、0-10V 模拟电压及 START 按钮）提供信号，控制激光器出光；此模式多用于切割及焊接平台中。

7- 软件安装及使用说明

(1) 进入“创鑫激光官网” - “下载中心” - “安装软件”，下载“G3 系列 - 软件安装指导书”、“NET4.6”、“G3-Series-n.n.n.n”。（版本不定期升级，以官网公布为准，恕不另行通知。）

网址：<http://www.maxphotonics.com/Cn/Software.html>

MAX 创鑫激光			产品	应用	服务	创鑫	联系	CN / EN	400-900-9588	快速链接	Q
下载中心											
说明书 安装视频 <u>安装软件</u>											
G3系列-软件安装指导书 v1.2 Updated:2020-06-15	↓	G3-Series(Custom)-zh-1.0.0.01 Updated:2020-09-24	↓	NET 4.0 安装包 Updated:2020-04-17	↓	NET4.6 Updated:2020-04-17	↓	G2-Series及G3-300W-500W - 1.0.0.12 Updated:2020-06-02	↓	MOPA智能机L-MPS-20-V2.5.6 Updated:2020-06-16	↓
MOPA智能机L-MPS-20-V2.5.5 Updated:2020-04-17	↓	MOPA智能机L-MPS-20-V2.4.0 Updated:2020-04-17	↓								

(2) 将下载完成的压缩包进行解压，参照《G3 系列 - 软件安装指导书》进行运行环境（NET4.6）和监控软件（G3-Series-n.n.n.n）的安装。（Win10 系统或已安装 .NET 4.6 的系统，无需再装 NET4.6）。

(3) 安装好运行环境和监控软件之后，桌面会出现一个“G3-Series”快捷方式。



(4) 查看激光器背板通讯接口，是 RS232 还是 EtherNet，并将其与 PC 进行连接，激光器上电。

(5) 双击桌面“G3-Series”快捷方式，打开监控软件，进入如下连接界面。

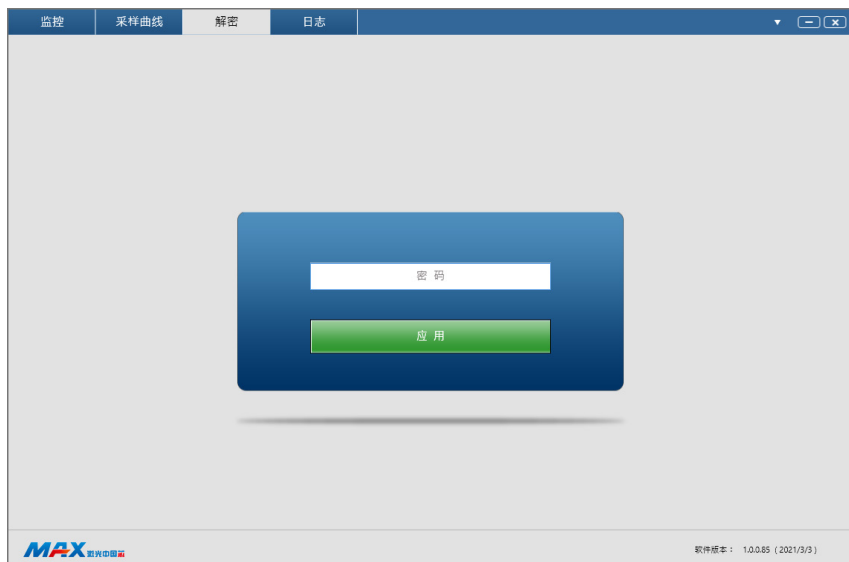


(6) 若激光器背板是 RS232 接口，则监控软件通讯方式选择为 COM（默认即为 COM），并选择对应 COM 号，点击“登陆”按钮，尝试与激光器进行连接。

(7) 若激光器背板是 EtherNet 接口，则监控软件通讯方式选择为 IP2，并输入激光器 IP 地址（默认为 192.168.0.178），点击“登陆”按钮，尝试与激光器进行连接。



(8) 解密页面。



提示：软件安装及使用说明具体细节，官网软件使用说明书。

8- 故障列表

激光器设置的故障报警点有如下：

序号	故障名称	故障原因	备注
1	前向光报警	激光器内部光路检测故障	导致该故障的原因有：调制频率低、峰值功率低、切割功率低以及其它可能导致激光器出现输出功率偏低的操作。
2	水冷板温度报警	水冷板温度故障	水冷板温度故障，请您检查您的冷水机设定温度是否符合要求。
3	急停报警	急停开关按下	急停开关按下，旋开即可，激光器需要重启方能再次正常工作。
4	水流量报警 / 泵源温度报警	冷水机或激光器内部管道故障	请检查冷水机水压表压力；检查进出水口水管是否接反；检查水管或使用气枪清空管道内杂物。
5	过流报警	激光器过流故障	激光器内部过流故障；产品工作电流超过限定标准，需检查产品工作电流是否正常。
6	过压报警	激光器过压故障	激光器内部过压故障；请检查市电电压是否在规格要求范围内。
7	QBH 安装报警	QBH 未插好	通常 QBH 头未插到切割头内部或 QBH 头触点与切割头触点接触不良，请检查是否插好 QBH 头。
8	加密报警	激光器加密到期	前面板 ALARM 指示灯和 ACTIVE 指示灯，红绿交替闪烁，继续正常使用请联系创鑫客服人员。

第七章 加工应用客户操作指导规范

1- 回返光的影响

由于半导体激光器系统的纤芯较大、光路结构简单，加工应用时的回返光反向进入加工头和激光器将对其产生较大的影响。加工面法线与激光束光轴的加工倾角越小，输出芯径越大回返光越多，返回光路系统和激光器中的光越多。回返光功率过大将损伤激光加工头镜片、损伤激光器光纤器件、降低激光器的输出功率、影响工艺稳定性、影响在线监测系统。根据我们长时间的实际测试应用，当加工倾角为 $0\sim 5^\circ$ 时激光器系统的损伤概率在 10% 左右，损伤概率较高；当加工倾角为 $5\sim 10^\circ$ 时激光器系统的损伤概率在 2% 左右，损伤概率较小；当加工倾角为大于 10° 时激光器系统的损伤概率在 0.2% 以下，几乎不产生影响。为保证激光器加工系统的安全兼顾实际加工工艺，我们推荐最佳的加工倾角控制在 $10\sim 15^\circ$ 左右；同时注意加工倾斜对于激光安全范围的影响，注意防护。此外，加工材料对激光的反射率、吸收率，加工表面的平整度、粗糙度、洁净度，加工时的气流、激光头、具体对接方式等也会对回返光大小产生一定的影响。

2- 安装操作

步骤一：请您在使用激光焊接机之前，需要对下列部件进行检查：

- 1、QBH 输出窗口镜片；
- 2、焊接头准直保护镜片；
- 3、焊接头聚焦保护镜片。

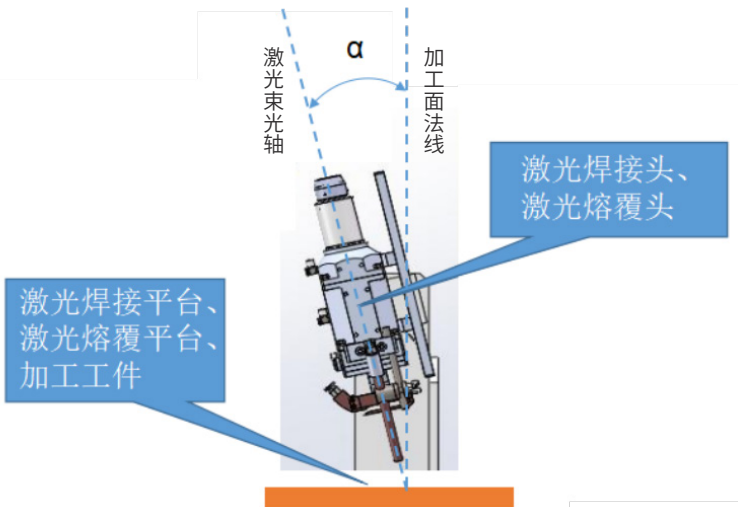
注意：

◎ 请您对上述镜片进行检查，确保镜片上没有灰尘和其他任何杂物。任何肉眼可见的附着物都会对镜片造成严重损伤，导致烧毁手持式激光焊接机的激光器或者任何后级光路设备。如果镜片存在污染，请将镜片拆下并进行清洁。



步骤二：在 QBH 插拔中，请注意防尘保护，使用盖帽保护 QBH 镜片及焊接头的 QBH 接口，防止粉末颗粒污染镜头及相应配件。

步骤三：激光焊接头 / 熔覆头加工时激光束光轴需和加工面法线成 10-15 度倾斜（如下图所示），加工倾角越小，回返光对激光器系统影响越大，建议调整加工倾角 10-15 度，防止回返光损伤半导体激光器系统。



第八章 服务与维修

1- 维修须知

注意：

◎ 本产品无用户需自行维修的零件、部件或与组件，所有检修作业需创鑫激光的专业人员完成。

◎ 为保障您的权益，请您务必在发现故障后尽快与创鑫激光或当地代表联系，并申请产品维修或更换服务，经创鑫激光授权后，请将保修品进行相匹配包装，再寄回创鑫激光。

◎ 当收到产品后发现任何损坏，必须留有证明文件，以便向运输商主张权利。

重要：

◎ 在未经沟通确认的情况下，请勿寄送任何产品回创鑫激光。

◎ 如产品不在保修期或保修范围内，请客户负责产品维修费用。

更改：

创鑫激光享有对产品的任何设计或结构进行更改的权利，如有变更恕不另行通知。

2- 服务声明

关于创鑫激光产品安全、设置、操作或维护等问题，请仔细阅读本手册，严格遵循操作指引解决。

如有问题，请致电创鑫激光客户服务部：400-900-9588

您反馈的问题，经创鑫激光客户服务部确认后，将由技术支持小组专项跟进。如您的问题在通过与技术支持小组沟通后，仍无法解决，您可能需要将产品寄回创鑫激光，以进行深入排查。

第九章 保修声明

1- 综合条款

深圳市创鑫激光股份有限公司对合同保修期内因材料或生产工艺引起缺陷的产品，提供保修服务，并保证产品正常使用下符合文档提及的相关质量和规格要求。

深圳市创鑫激光股份有限公司对合同保修期内因材料或生产工艺引起故障的产品，提供维修或更换服务，在保修范围内的产品的维修或更换，仍按照原产品剩余保修期限进行保修。

2- 保修限制

产品、部件（包括光纤接头）或设备在以下情况不在保修范围内：

- (1) 被创鑫激光以外的人员人为篡改、打开、拆解或改造的；
- (2) 因不正当使用、疏忽或意外造成损坏的；
- (3) 在超出产品规格和技术要求范围外使用的；
- (4) 因用户软件或接口造成故障从而间接导致激光器损坏的；
- (5) 因不正确安装、维修或本手册未包含的其它非正常操作条件下使用的；
- (6) 配件和光纤连接器不在保修的范围内。

以上信息，客户有责任明了并按照用户手册进行操作，否则引起的产品故障将不在保修范围内。

重要：

- ◎ 在保修范围内，客户必须在发现故障的 31 天内进行反馈。
- ◎ 创鑫激光没有授予任何第三方单位或个人对我司产品进行维修或更换的权利。